

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1. Penjadwalan Produksi.....	6
2.1.1. Pengertian Penjadwalan.....	6
2.1.2. Tujuan Penjadwalan.....	9
2.1.3. Fungsi Penjadwalan	9
2.2. Proses Penjadwalan Produksi	11
2.2.1. Teknik Penjadwalan Produksi	11
2.2.2. Klasifikasi Penjadwalan Produksi.....	13
2.2.3. Penjadwalan Mesin	15
2.2.4. Kriteria Optimasi	16

2.3. Penjadwalan <i>Flow Shop</i>	17
2.3.1. Metode <i>Branch and Bound</i>	17
2.3.2. Metode <i>Nawaz, Enscore, dan Ham</i> (NEH).....	18
BAB III METODELOGI PENELITIAN	20
3.1. Jenis Penelitian.....	20
3.2. Variabel Penelitian.....	21
3.3. Kerangka Berfikir.....	21
3.4. Metode Pengolahan Data.....	22
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	24
4.1. Pengumpulan Data.....	24
4.2. Pengolahan Data.....	27
4.2.1. Metode Penjadwalan FCFS.....	28
4.2.2. Metode Penjadwalan <i>Branch and Bound</i>	29
4.2.3. Metode Penjadwalan <i>Nawaz, Enscore and Ham</i> (NEH).....	33
4.3. Pembahasan.....	35
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	37
5.1. Kesimpulan.....	37
5.2. Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Kerangka Berfikir.....	21
Gambar 3. 2 Metodologi Penelitian	22
Gambar 3. 3 Flowchart Metode Branch And Bound	23
Gambar 3. 4 Flowchart Metode Nawaz Ensore Ham (NEH).....	23
Gambar 4. 1 <i>Layout</i> Proses <i>Flowshop</i>	24
Gambar 4. 2 <i>Gantt Chart</i> Metode FCFS	29
Gambar 4. 3 <i>Gantt Chart</i> Metode <i>Branch and Bound</i>	33
Gambar 4. 4 <i>Gantt Chart</i> Metode <i>Nawaz, Ensore and Ham</i>	35

DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1 Data Waktu Proses CNC Punching.....	25
Tabel 4. 2 Data Waktu Proses CNC Bending	25
Tabel 4. 3 Data Waktu Proses Welding Finishing	26
Tabel 4. 4 Data Waktu Proses Assembly	26
Tabel 4. 5 Data Purchase Order	26
Tabel 4. 6 Data Waktu Proses dan PO	27
Tabel 4. 7 <i>First Come First Served</i>	28
Tabel 4. 8 Hasil Perhitungan FCFS	28
Tabel 4. 9 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 1 (jam)	30
Tabel 4. 10 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 1 (jam)	31
Tabel 4. 11 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 2 (jam)	31
Tabel 4. 12 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 2 (jam)	31
Tabel 4. 13 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 3 (jam)	31
Tabel 4. 14 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 3 (jam)	32
Tabel 4. 15 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 4 (jam)	32
Tabel 4. 16 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 4 (jam)	32
Tabel 4. 17 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 5 (jam)	32
Tabel 4. 18 Perhitungan <i>Branch and Bound</i> Iterasi 5 (jam)	32
Tabel 4. 19 Perhitungan Total Waktu Proses (jam)	34
Tabel 4. 20 Perhitungan Metode NEH (jam)	34
Tabel 4. 21 Perbandingan Metode	35

DAFTAR LAMPIRAN

Drawing Box Panel Indoor Backbone

Drawing Box Panel KWH Meter Macro

Drawing Box Panel KWH Double Petlock

Drawing Box Panel OD Macro 3Phase

Drawing Box Panel OD ISAT/XL

Drawing Box Panel OD OBL

Perhitungan Total Waktu Proses Metode *Branch and Bound*

Perhitungan Total Waktu Proses Metode *Nawaz, Enscore and Ham* (NEH)